



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ

Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Ημ/νία: 18/05/2021

Αρ. Πρωτ.: 8350

**ΜΕΛΕΤΗ : «Εκπόνηση μελετών πυροπροστασίας
σχολικών κτιρίων»**

Προϋπολογισμός: 53.320,00 € (συμπ Φ.Π.Α. 24%)

Χρηματοδότηση: ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

1. Ο Δήμος Βύρωνα, προκηρύσσει Συνοπτικό Διαγωνισμό [με έγγραφη διαδικασία] με σκοπό την επιλογή Αναδόχου για την εκπόνηση της μελέτης με τίτλο **«Εκπόνηση μελετών πυροπροστασίας σχολικών κτιρίων»** με την ακόλουθη εκτιμώμενη αξία, κατηγορία μελέτης και αιτούμενη τάξη πτυχίου :

ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ	43.000,00 € (πλέον ΦΠΑ 24%), συνολικά € 53.320,00	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 09 Γ' ΤΑΞΗΣ & ΑΝΩ
-------------------------------	--	-----------------------------

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής (www.dimosbyrona.gr), πληροφορίες στο τηλέφωνο 2312008683, αρμόδια υπάλληλος για επικοινωνία κ. Μίχου Μαρία (email: michou@dimosbyrona.gr)
3. Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η Πέμπτη 10-06-2021 και ώρα 10:00 πμ, κατά την οποία θα ανοιχτούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού, στο κτίριο του Δήμου Βύρωνα Καραολή και Δημητρίου 36-44, τκ 16233, Βύρωνα. Τα έντυπα των προσφορών πρέπει να είναι συνταγμένα στην ελληνική γλώσσα. **Προσφορές είναι δυνατό να κατατεθούν και στο πρωτόκολλο του Δήμου, μέχρι την ίδια ημέρα και ώρα.**
4. Απαιτούμενες Εγγυήσεις – α) **Εγγύηση συμμετοχής**, 2% επί του προϋπολογισμού της μελέτης, ήτοι **€ 860,00** β) εγγύηση καλής εκτέλεσης που θα καταθέσει ο ανάδοχος για την υπογραφή της σύμβασης (5% επί της αξίας της σύμβασης χωρίς ΦΠΑ)
5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών που αναφέρονται στο άρθρο 12.1 και που είναι εγκατεστημένα σε:
- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

6. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στα Μητρώα Μελετητών ή Γραφείων Μελετών στην κατηγορία μελετών **9 (Ηλεκτρομηχανολογική μελέτη)**

Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε αντίστοιχα Μητρώα του Παραρτήματος XI του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

7. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους με κατάθεσή τους

- στο πρωτόκολλο του Δήμου Βύρωνα, (Καραολή και Δημητρίου 36-44, τκ 16233, Βύρωνα).
- στην δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού
- (Καραολή και Δημητρίου 36-44, τκ 16233, Βύρωνα)

8. Η μελέτη θα χρηματοδοτηθεί από το πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II» - Πρόσκληση VIII - Αρ. Πρωτ. 29816/18-04-2019. Η καταβολή της αμοιβής θα γίνει τμηματικά κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 187 του Ν.4412/2016.

9. Ο καθαρός χρόνος ολοκλήρωσης του μελετητικού αντικειμένου ορίζεται σε τέσσερις (4) μήνες. Δεν περιλαμβάνεται ό χρόνος για τον έλεγχο και έγκριση των παραδοτέων από την Διευθύνουσα Υπηρεσία και την Προϊσταμένη Αρχή

10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι **η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά.**

Η παρούσα περίληψη διακήρυξης επέχει θέση μόνον ανακοίνωσης και δεν υποκαθιστά την αναλυτική Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

Ο Δήμαρχος

Γρηγόρης Κατωπόδης