

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ



Βύρωνας
Αριθ. πρωτ.

8 / 07 / 2021
12225

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμος Βύρωνας, προκηρύσσει ηλεκτρονικό δημόσιο διαγωνισμό για το έργο με τίτλο: **«Κατασκευή ραμπών και χώρων υγιεινής για την πρόσβαση και την εξυπηρέτηση ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Βύρωνας»**, CPV: 45214200-2. Το έργο αφορά στην κατασκευή ραμπών και χώρων υγιεινής για την πρόσβαση και την εξυπηρέτηση ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Βύρωνας. Η εκτιμώμενη αξία του έργου ανέρχεται σε: **96.774,19 €** (πλέον ΦΠΑ 24%). Το έργο χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II» και από Ίδιους Πόρους του Δήμου Βύρωνας. Η διάρκεια του έργου είναι **έξι (6) μήνες**. Κριτήρια ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) (παρ. 2α, άρθρ. 95 του Ν.4412/2016, όπως ισχύει). Τα τεύχη δημοπράτησης διατίθενται ηλεκτρονικά στην πλατφόρμα Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. www.promitheus.gov.gr, διεξαγωγής του διαγωνισμού και στην ιστοσελίδα του Δήμου Βύρωνας www.dimosbyrona.gr. Η προθεσμία παραλαβής προσφορών είναι μέχρι και την **4/08/2021, ώρα: 10:00 π.μ.** Οι οικονομικοί φορείς υποβάλλουν τις προσφορές τους στον ηλεκτρονικό υποφάκελο «Οικονομική Προσφορά», που περιέχει το ψηφιακά υπογεγραμμένο αρχείο pdf το οποίο παράγεται από το υποσύστημα του ΕΣΗΔΗΣ, αφού συμπληρωθούν καταλλήλως οι σχετικές φόρμες σύμφωνα με το σύστημα των επιμέρους ποσοστών έκπτωσης της παρ. 2α) του άρθρου 95 του Ν.4412/2016. Η εγγύηση συμμετοχής ανέρχεται σε: **1.935,00 €**, και πρέπει να έχει ισχύ έως και την **4/7/2022**. Η ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών είναι η **11/08/2021, ώρα: 10:00 π.μ.** Αρμόδια για την έγκριση του αποτελέσματος είναι η Οικονομική Επιτροπή Δήμου Βύρωνας, Καραολή & Δημητρίου 36-44, 16233 Βύρωνας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΒΥΡΩΝΑ

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΚΑΤΩΠΟΔΗΣ