



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Τηλέφωνο: 213 2008 667-8-9
E-mail: promitheies@dimosbyrona.gr



ΠΡΟΣ: Ενδιαφερόμενους

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΙΠΑΓΕΤΙΚΟΥ ΑΛΑΤΟΣ 2024 2025.

Ο Δήμος Βύρωνα (ΑΦΜ: 090296835 , Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης: 1007.E84502.0001) πρόκειται να υλοποιήσει την προμήθεια «Αντιπαγετικού άλατος», η οποία ταξινομείται υπό CPV: 34927100-2 με τίτλο «Αντιπαγετικό αλάτι», με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/16 και ιδίως του άρθρου 118. Κριτήριο ανάθεσης της ανωτέρω προμήθειας είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής .

Οι τεχνικές προδιαγραφές της ανωτέρω προμήθειας περιγράφονται αναλυτικά στην υπ' αριθ. 711 (αρ.πρωτ.:26995/12-11-2024) απόφαση Δημάρχου η οποία αφορά τον καθορισμό και έγκριση τεχνικών προδιαγραφών, περιγραφή της προμήθειας, της προσυπολογιζόμενης δαπάνης και των λοιπών στοιχείων & των όρων της συμβάσης «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΙΠΑΓΕΤΙΚΟΥ ΑΛΑΤΟΣ 2024-2025» . Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **19.350,00€** πλέον Φ.Π.Α. **13%** ποσού **2.515,50€** ήτοι συνολικού προϋπολογισμού **21.865,50€** και θα βαρύνει τον ΚΑΕ. **70. 6633.0001** με τίτλο “ Προμήθεια αντιπαγετικού άλατος (Πολιτική Προστασία)” του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2024 και τον ΚΑΕ **90.6633.0001** με τίτλο “ Προμήθεια αντιπαγετικού άλατος (Πολιτική Προστασία)” 2025.

Διευκρινίζεται ότι κατά την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης ο ανάδοχος θα υποχρεούται να εκδίδει και να υποβάλει **ηλεκτρονικά τιμολόγια** κατ' εφαρμογή του ν.4601/19. Τα τιμολόγια θα εκδίδονται σε συμμόρφωση με τον εθνικό μορφότυπο του ηλεκτρονικού τιμολογίου για τις δημόσιες συμβάσεις, όπως ορίζεται στην ΚΥΑ 63446/02.06.2021. Βάσει της παρ.7 του άρθρου 5 της αριθμ. οικ.98979 ΕΞ2021/10-08-2021 ΚΥΑ, πρωτότυπο δικαιολογητικό ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ και μόνο για τον έλεγχο και πληρωμή των δαπανών των φορέων Δημοσίου Τομέα νοείται το τιμολόγιο σε ηλεκτρονική μορφή βάσει του Ευρωπαϊκού ή Εθνικού μορφότυπου.

Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς παρακαλούνται να υποβάλλουν την προσφορά τους **εγγράφως στο πρωτόκολλο του Δήμου σε σφραγισμένο φάκελο**, ο οποίος θα αναγράφει εξωτερικά : «Οικονομική προσφορά για **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΙΠΑΓΕΤΙΚΟΥ ΑΛΑΤΟΣ»** και θα φέρει σφραγίδα με την πλήρη επωνυμία τους.

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής προσφορών ορίζεται η **20/11/2024** και ώρα 14:30. Προσφορές που κατατίθενται μετά την λήξη της προθεσμίας της παρούσας πρόσκλησης δεν λαμβάνονται υπ' όψιν και δεν αξιολογούνται.

Περιεχόμενο φακέλου προσφοράς

Ο προσφέρων οφείλει να προσκομίσει :

1 . ως δικαιολογητικά για την απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού του άρθρου 73, παρ. 1 & 2 του Ν. 4412/16, τα κάτωθι:

- Απόσπασμα ποινικού μητρώου, από το οποίο προκύπτει ότι πληρούνται οι προϋποθέσεις του ανωτέρω άρθρου, το οποίο να έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του. Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά και στα μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του εν λόγω οικονομικού φορέα ή στα πρόσωπα που έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό.
- Αποδεικτικό φορολογικής ενημερότητας, το οποίο θα αναγράφει ως αιτία χορήγησής του : «Για κάθε νόμιμη χρήση (εκτός είσπραξης χρημάτων και μεταβίβασης ακινήτων)».
- Αποδεικτικό ασφαλιστικής ενημερότητας από όλους τους φορείς στους οποίους καταβάλει ασφαλιστικές εισφορές το οποίο θα αναγράφει ως αιτία χορήγησής του : «Για τη συμμετοχή σε διαγωνισμούς ανάληψης εκτέλεσης δημοσίων έργων ή προμηθειών από το Δημόσιο Τομέα».
- Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 περί μη επιβολής σε βάρος του προσφέροντος οικονομικού φορέα της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού του άρθρου 74 του ν.4412/2016.

2. Την τεχνική του προσφοράς (σύμφωνα με τις εγκεκριμένες τεχνικές προδιαγραφές),

3. Την οικονομική του προσφορά

4. Τα κατά περίπτωση πιστοποιητικά νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης (Για τις εταιρίες που έχουν περισσότερους από έναν εταίρους (Α.Ε., Ε.Π.Ε., Ο.Ε., Ε.Ε., Ι.Κ.Ε., κτλ.) το τελευταίο Γ.Ε.Μ.Η. και το καταστατικό της εταιρίας που αποδεικνύει ποιος είναι ο νόμιμος εκπρόσωπος).

5. Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986 ότι είναι συμβεβλημένος με πιστοποιημένο πάροχο Υπηρεσιών Ηλεκτρονικής Έκδοσης στοιχείων – Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης και κατά την εκτέλεση της

παρούσας σύμβασης θα εκδίδει και θα υποβάλει ηλεκτρονικά τιμολόγια κατ' εφαρμογή του ν.4601/19.

Κατά την παρούσα διαδικασία ανάθεσης, όποιος έχει έννομο συμφέρον, μπορεί να ζητήσει την ακύρωση πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, καθώς και την αναστολή εκτέλεσης, ενώπιον του Διοικητικού Εφετείου της έδρας της αναθέτουσας αρχής, σύμφωνα με όσα ορίζονται στα άρθρα 45 έως 56 του π.δ. 18/1989 (Α' 8), το οποίο αποφαινεται αμετακλήτως χωρίς να επιτρέπεται η προηγούμενη άσκηση άλλης ειδικής ή ενδικοφανούς διοικητικής προσφυγής. Το παράβολο για την άσκηση της αίτησης ακύρωσης και της αίτησης αναστολής ορίζεται ίσο με το πέντε τοις εκατό (5%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης (άρθρο 127 παρ.1 και 2 του Ν.4412/2016).

Ο Δήμαρχος

Και με εντολή
(Απόφαση 015/2024 , ΑΔΑ: 6ΜΙ8Ω9Ε-Μ4Τ)

**Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΟΥ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Α/Α**

ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ ΔΑΦΝΟΠΟΥΛΟΥ

Η παρούσα πρόσκληση και η σχετική μελέτη αναρτώνται στην ιστοσελίδα του Δήμου Βύρωνα, www.dimosbyrona.gr /Ενημέρωση/Προκηρύξεις Διαγωνισμών.