

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ



INFORMATION
DEVELOPMENT
T AGENCY
Date: 2018.10.16 14:59:44
EEST
Reason:
Location: Athens

Βύρωνας 16 / 10 / 2017
Αρ. πρωτ. 23585

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ

I. Αναθέτουσα Αρχή

I.1) Επωνυμία και Δ/ση: Δήμος Βύρωνας, Τεχνική Υπηρεσία, Καραολή & Δημητρίου 36-44, Τ.Κ. 16233, Βύρωνας (NUTS: EL303), Ελλάδα, Δν/ση στο διαδίκτυο: www.dimosbyrona.gr.

I.2) Επικοινωνία: Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για απεριόριστη, πλήρη, άμεση και δωρεάν πρόσβαση στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., όπου υποβάλλονται και οι προσφορές των ενδιαφερόμενων οικονομικών φορέων καθώς και στον ιστότοπο του Δήμου Βύρωνας www.dimosbyrona.gr. Πληροφορίες: Μαρκίδης Χρήστος, xmarkidis@dimosbyrona.gr, τηλ. 2132008650, Δραγκιώτου Μαρία, mdragiotou@dimosbyrona.gr, τηλ. 2132008659, fax: 2132008660/2107669596.

I.3) Είδος της αναθέτουσας Αρχής : ΟΤΑ Α' Βαθμού. **Δραστηριότητα:** Παροχή Υπηρεσιών προς Πολίτες, Αστικό Περιβάλλον, Δημοτικά Έργα.

II. Αντικείμενο

II.1) Τίτλος: "ΑΣΦΑΛΤΟΣΤΡΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΜΠΕΤΟΣΤΡΩΣΕΙΣ ΟΔΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΒΥΡΩΝΑ". CPV: 45233222-1. **Είδος σύμβασης:** Έργο.

II.2) Σύντομη περιγραφή και περιγραφή σύμβασης: Απόξεση παλαιού ασφαλτοτάπητα και κατασκευή νέας στρώσης κυκλοφορίας ΑΣ 12,5 ή 20, κλειστού τύπου, τελικού πάχους 0,05 m και κατά περίπτωση αντιστοιχισμένης στρώσης κυκλοφορίας (τύπου 1), τελικού πάχους 0,04 m. Καθαίρεση παλαιών πλακοστρώσεων οδών και κατασκευή ραβδωτού αντιστοιχισμένου οδοστρώματος από οπλισμένο σκυρόδεμα πάχους 8 – 10 cm και 20 – 25 cm. Ανακατασκευή υφιστάμενων μπετοστρώσεων οδών.

II.3) Τόπος εκτέλεσης: (NUTS: EL303) Σε οδούς του Δήμου Βύρωνας σύμφωνα με τον εγκεκριμένο Πίνακα Οδών που επισυνάπτεται στα συμβατικά τεύχη.

II.4) Εκτιμώμενη αξία σύμβασης (χωρίς ΦΠΑ): 2.338.709,68 ευρώ. **Διάρκεια σύμβασης:** Πέντε (5) μήνες. **Κριτήρια ανάθεσης:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

III. Νομικές, οικονομικές, χρηματοοικονομικές και τεχνικές πληροφορίες

III.1) Προϋποθέσεις συμμετοχής: Η σύμβαση ανατίθεται σε οικονομικό φορέα ο οποίος δεν αποκλείεται από τη συμμετοχή λόγω κάποιου κριτηρίου εκ των αναφερομένων στη σχετική Διακήρυξη. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **στην κατηγορία έργων Οδοποιίας και σύμφωνα με τις προϋποθέσεις του νόμου** και που είναι εγκατεστημένα σε: α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

III.2) Οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια και τεχνική επαγγελματική ικανότητα
Κατά τα οριζόμενα στο τεύχος της σχετικής διακήρυξης.

IV. Διαδικασία

IV.1) Είδος: Ανοικτή διαδικασία, μέσω πλατφόρμας Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr

IV.2) Προθεσμία παραλαβής προσφορών (Ημερομηνία): 15 / 11 / 2018. **Ώρα:** 11:00 π.μ.

IV.3) Στοιχεία προσφορών: Οι οικονομικοί φορείς υποβάλλουν τις προσφορές τους στον ηλεκτρονικό υποφάκελο «Οικονομική Προσφορά», που περιέχει το ψηφιακά υπογεγραμμένο αρχείο pdf το οποίο παράγεται από το υποσύστημα του ΕΣΗΔΗΣ, αφού συμπληρωθούν καταλλήλως οι σχετικές φόρμες σύμφωνα με το σύστημα των επιμέρους ποσοστών έκπτωσης της παρ. 2α) του άρθρου 95 του Ν.4412/2016 (κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής). **Γλώσσα υποβολής προσφορών:** Ελληνικά.
Ελάχιστη απαιτούμενη χρονική διάρκεια ισχύος προσφορών: Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία παραλαβής προσφορών. **Εγγύηση συμμετοχής:** 46.774,19 ευρώ, ισχύος έως 15 / 06 / 2019.

IV.4) Αποσφράγιση των προσφορών (Ημερομηνία): 20 / 11 / 2018. **Ώρα:** 11:00 π.μ.

V. Πρόσθετες πληροφορίες

V.1) Αρμόδιος φορέας για έγκριση αποτελέσματος και προσφυγές: Οικονομική Επιτροπή Δήμου Βύρωνα, Καραολή & Δημητρίου 36-44, 16232 Βύρωνας, Ελλάδα.

V.2) Χρηματοδότηση: Ίδιοι Πόροι Περιφέρειας Αττικής, Κ.Α.Ε.: 9781.01.043

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΒΥΡΩΝΑ

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΚΑΤΩΠΟΛΗΣ