

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΥΡΩΝΑ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΙΑΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

Αρ. Απόφασης: 35 / 2007

Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α

Από το πρακτικό της 2/29-1-2007
συνεδρίαση της Δημορχιακής Επιτροπής

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η

Απ'ευθείας ανάθεση εργασίας
"Συντήρηση τηλεφωνικού κέντρου
Δημαρχείου"

Η Δημορχιακή Επιτροπή του Δήμου Βύρωνα συνήλθε στις 29-1-2007 ημέρα Δευτέρα και ώρα 13.30 στο Δημοτικό Κατάστημα σε συνεδρίαση σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 103 και 105 του Ν.3463/06, ύστερα από την υπ'αρ.2178/23-1-2007 έγγραφη ειδοποίηση-πρόσκληση του Προέδρου της Δ.Ε. που έχει επιδοθεί στον καθένα από τους Δημορχιακούς Επιτρόπους.

Παρόντες ήσαν: 1) Ο Πρόεδρος της Δ.Ε. Ζούμπος Κωνσταντίνος, 2) ο Αντιπρόεδρος της Δ.Ε. Ανδρίτσος Γεώργιος, 3) Βυρίνη Μαρία μέλος Δ.Ε., 4) Μακράκης Ευάγγελος μέλος Δ.Ε., 5) Δάρρας Δημήτριος μέλος Δ.Ε. και 6) Καπάνταης Αντώνιος αναπλ.μέλος Δ.Ε.

Απουσίασαν από την συνεδρίαση αν και είχαν κληθεί νόμιμα οι Δημ.Επίτροποι κ. Δάφνη Πηνελόπη και ο κ.Μαργαρίτης Χαράλαμπος.

Κατόπιν τούτου ο Πρόεδρος εισηγήθηκε το 12ο θέμα της ημερήσιας διάταξης κ'διάβασε εισήγηση του Δ/ντή της ΤΥΔΒ κ.Θεολογίτη Γ. όπως κατωτέρω:

Κύριοι Δημορχιακοί Επίτροποι,

Παρακαλώ να πάρετε απόφαση για την ανάθεση της συντήρησης του τηλεφωνικού κέντρου της Δημαρχείας για το έτος 2007 στον μειοδότη που θα προκύψει από τις προσφορές που συνοδεύουν την εισήγηση. Το ποσό της προσφοράς του μειοδότη θα πληρωθεί σε μία δόση με την έκδοση του σχετικού εντάλματος πληρωμής σε βάρος του ΚΑ 10/6265.0003, προϋπολογισμού εξόδων οικονομικού έτους 2007.

Σας επισυνάπτω αντίγραφα τριών οικονομικών προσφορών.

Υπάρχουν τρείς προσφορές:

1. Γκίλιας κ'ΣΙΑ Ο.Ε. προσφέρει τιμή 2000 ευρώ πλέον ΦΠΑ 19%
2. LONTEL συστήματα επικοινωνίας προσφέρει τιμή 1600 ευρώ πλέον ΦΠΑ 19%
3. Αντώνης Καρτσωνάκης προσφέρει τιμή 2500 ευρώ συμπερ/νου ΦΠΑ 19%

Στη συνέχεια ο κ.Πρόεδρος κάλεσε την Δημορχιακή Επιτροπή να αποφασίσει σχετικά.

Η Δημ.Επιτροπή αφού άκουσε όσα ο κ.Πρόεδρος είπε,είδε τις διατάξεις του άρθρου 103 του Ν.3463/06

Ο Μ Ο Φ Ω Ν Α Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

- 1- Αναθέτει απ'ευθείας την εκτέλεση της εργασίας:"Συντήρηση τηλεφωνικού κέντρου Δημαρχείου" στην LONTEL συστήματα επικοινωνίας που προσέφερε την καλύτερη τιμή 1600 ευρώ πλέον ΦΠΑ 19%.
- 2- Εξουσιοδοτεί τον Δήμαρχο για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης.
- 3- Ψηφίζει πίστωση 1600 ευρώ πλέον ΦΠΑ 19% σε βάρος του ΚΑ 10/6265.0003 προϋπολογισμού εξόδων Δ.Βύρωνα οικον.έτους 2007.

Αυτή η απόφαση έλαβε αύξοντα αριθμό 35 / 2007

.....
Η ΔΗΜΑΡΧΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΕΠΙΚΥΡΩΝΕΙ ΤΟ ΠΡΑΚΤΙΚΟ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΖΟΥΜΠΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ
ΑΝΔΡΙΤΣΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΒΥΡΙΝΗ ΜΑΡΙΑ
ΜΑΚΡΑΚΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ
ΔΑΡΡΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
ΚΑΠΑΝΤΑΗΣ ΑΝΤΩΝΙΟΣ



ΑΚΡΤΙΒΕΣ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

ΒΥΡΩΝΑΣ ΑΥΘΗΜΕΡΟΝ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΖΟΥΜΠΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ